## MEMORIAL DESCRITIVO DO ELEMENTO

**Imagem**




**Especificações Técnicas**

**Especificações Técnicas**

Braço de faróis
Braço de medição tridimensional portátil
Especificações técnicas do braço medidor FaroArm Fusion:
Precisão volumétrica: De ±0,036 mm, ideal para metrologia industrial de alta demanda.
Repetibilidade: A partir de 0,025 mm na medição de pontos individuais.
Articulação: modelos de 6 ou 7 eixos com rotação infinita nas juntas principais.
Material: Tubos de fibra de carbono, leves e com alta estabilidade térmica.
Conectividade: Transmissão de dados sem fio via Bluetooth e conexão por cabo USB.
Portabilidade: Inclui sensores de temperatura no eixo e opção de bateria integrada para uso em campo.

**Componentes Principais**

Acessórios no estojo: Além do corpo principal do braço azul e cinza, o estojo protetor inclui compartimentos para baterias intercambiáveis de íon-lítio, uma base pesada ou magnética de montagem, cabos de conexão de dados e um pequeno estojo superior que protege as sondas (sondas ópticas ou de rubi de precisão)

**Funcionalidades e Benefícios**

Função: Eles são usados para calibração, ajuste e verificação de precisão de instrumentos de medição de alta precisão, como micrômetros, paquimetros e calibradores.

**Processo de Operação**

1. Preparação: O braço é firmemente fixado a uma base rígida, ligado e conectado ao computador com o software de medição.
2. Calibração: Um cone ou esfera de referência é medido para registrar a geometria exata da ponta da sonda.
3. Alinhamento: Pontos iniciais são feitos na parte física para sincronizar sua posição espacial com o modelo digital (CAD).
4. Medição: O operador toca a peça com a sonda (ou passa pelo scanner a laser) para capturar as coordenadas exatas; O software gera o relatório de desvio.